GAMME KOSMOS

PRINTK180

CE

an 2000
OK

IMPRIMANTE DE TABLEAU

MANUEL D'INSTRUCTIONS

EDITION: 070200 (PRELIMINAIRE)
CODE: 30726078

PAPIER RECYCLE 100 %

IMPRIMANTE Français

IMPRIMANTE DE TABLEAU
PRINTK180

INDICE

1 . INTRODUCTION 3

2 . MISE EN MARCHE
- 2.1 - CONTENU DE L' EMBALLAGE 4
- 2.2 - INSTALLATION 4
- 2.3 - ALIMENTATION 5
- 2.4 - OPERATIONS DE BASE 5

3 . CONFIGURATION
- 3.1 - CONFIGURATION PONTS 6
- 3.2 - DESCRIPTION INTERFACE RS485
- 3.3 - CONFIGURATION ALPHA & BETA 7

4 . SPECIFICATIONS
- 4.1 - SPECIFICATIONS GENERALES 8
- 4.2 - SPECIFICATIONS TECHNIQUES 8

5 . DIMENSIONS
- 5.1- DIMENSIONS GENERALES ET ORIFICE DE MONTAGE 9

6 . EXEMPLES DE TICKETS 10

7 . GARANTIE 11

INTRODUCTION

L'imprimante **PRINK180** est prévue par être utilisée en réseau RS485 (half-duplex) avec des appareils de la gamme **KOSMOS** type **ALPHA-C, ALPHA-P, ALPHA-T, ALPHA-D et BETA-M** qui disposent de fonctions d'impression pré-programmées activées par les entrées logiques, voir manuel de chaque appareil.

Le réseau RS485 peut supporter jusqu'à 31 appareils (ALPHA, BETA) avec chacun une adresse différente pour l'identifier. Par action sur l'entrée logique on peut commander la fonction d'impression (valeur contenue dans la mémoire de l'appareil) qui lui est associée ainsi que, si cela a été programmé, la date et l'heure de l'impression.

L'imprimante **PRINTK180** est livrée avec une horloge à jour sur le calendrier français, cependant, en cas de nécessité, une remise à jour peut être effectué par PC avec un programme spécifique (disquette 3 ½ livrée avec l'imprimante).

IL N'EST PAS POSSIBLE D'IMPRIMER UNE LIGNE DE TITRE DE TICKET. Cependant, chaque impression, effectuée à partir d'un instrument, générera la caractère dièse (#) suivi de l'adresse de l'appareil.

ATTENTION !

Dans le but de conserver un durée de vie normale à l'imprimante PRINTK180, il est nécessaire d'observer quelques précautions et dont nous vous demandons de lire attentivement la description ci-dessous :

- Ne pas inverser la polarité de l'alimentation. cela causerait une **destruction immédiate** de l'appareil.
- Utiliser les tensions dans leur plage spécifiée. Une surtension peut provoquer également une destruction de l'appareil. Une tension trop faible peut entraîner un mauvais fonctionnement.
- Avant de raccorder l'interface de données, effectuer un auto-test.
- Eviter d'utiliser la PRINTK180 dans une ambiance de température et humidité hors des marges spécifiées dans les caractéristiques techniques.
- Imprimer sans papier ou sans cartouche d'encre est très dangereux pour l'imprimante.
- Utiliser des rouleaux de papier qui garantissent une totale absence de rugosité, rayures ou plis.

2. INSTALACION

2.1- CONTENU DE L'EMBALLAGE

- ❑ Manuel d'instructions en français.
- ❑ Imprimante PRINTK180.
- ❑ 4 pins pour raccordement du câble d'alimentation.
- ❑ Rouleau de papier installé.
- ❑ Cartouche d'encre
- ❑ Disquette avec software WRSK.

✓ ***Vérifier le contenu de l'emballage.***

2.2 – INSTALLATION

Les emplacements des connecteurs et ponts de l'imprimante PRINTK180 sont donnés sur le schéma fig. 5.1.

AVANT D4UTILISER L'IMPRIMANTE, SUIVRE LES OPERATIONS SUIVANTES :

1. Raccorder les câbles d'alimentación à l'imprimante(CN1).
2. Raccorder le câble RS485 à l'imprimante (CN2).
3. Configurer la vitesse (bauds) du port série (J1 and J2).
4. Si l'imprimante est placée en fin de ligne RS485, placer le pont J3, sinon quitter.

Le pont J3 raccorde la résistance de 120Ω à la ligne RS485.

Avant de raccorder un interface de données, vérifier la fonctionnement correct de l'auto-test. Pour entrer dans le mode auto-test on doit raccorder l'alimentation pendant que l'on maintient actionné le bouton Feed.

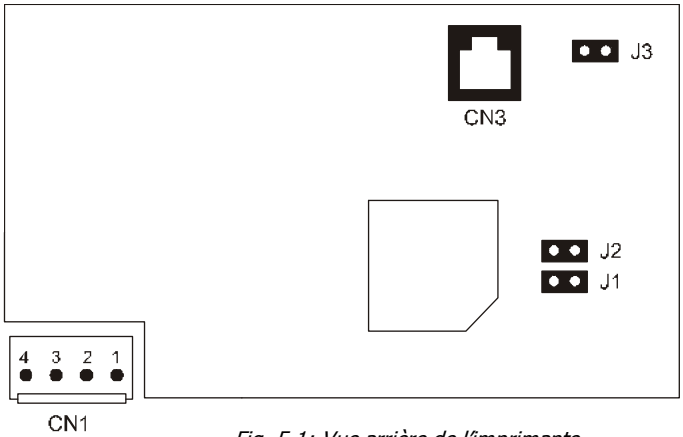


Fig. 5.1: Vue arrière de l'imprimante. Repérage des connecteurs et ponts

IMPORTANT : Utiliser le raccordement de l'alimentation avec 4 fils : 2 pour le négatif et 2 pour le positif avec des câbles de bonne section (a fin de réduire le plus possible leur résistance) surtout si l'alimentation est à longue distance de l'imprimante.

CN3
PIN 1, 2: NON RACCORDES
PIN 3: Tx/ Rx (B)
PIN 4: Tx/ Rx (A)
PIN 5, 6: NON RACCORDES

2.3 - ALIMENTATION

Raccorder les câbles d'alimentation au connecteur CN1 (voir fig. 5.1). Vérifier la tension d'alimentation avant de raccorder.

DESCRIPTION PINS (CN1)
PIN 1 - GND
PIN 2 - Vp = + 5V DC / 8A
PIN 3 - Vp = + 5V DC / 8A
PIN 4 - GND

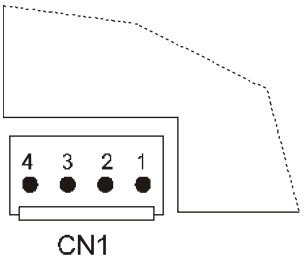


Fig. 5.1: Detalle del conector de alimentacion

ATENCION: Cuidado de no invertir la polaridad de la alimentación. Esto dañaria irremediablemente la impresora.

2.4.- OPERATIONS DE BASE

Avant de charger le rouleau de papier, la cartouche d'encre peut s'installer aisément par une légère pression vers le bas. Y compris si le ruban fait des plis ou s'est enfoncé, il sera facile de le tendre et le mettre en position en tournant la molette après avoir inséré la cartouche dans son logement.
Pour ôter la cartouche d'encre appuyer avec le doigt sur la partie marquée PUSH. L'extrémité opposée se soulèvera.

L'imprimante PRINTK180 dispose d'un bouton de commande frontal dont la mission proncipale est de permettre à l'utilisateur l'installation d'un nouveau rouleau de papier. Celui-ci s'introduira plus facilement s'il est doublé en V comme indiqué sur la fig. 5.2.

Guider le papier jusqu'à ce qu'il soit bien engagé et par appui sur le bouton, la faire avancer. L'aligner correctement avec l'orifice de la face frontale.

Le bouton permet aussi de faire un auto-test. Pour cela, le maintenir appuyé pendant le raccordement de l'alimentation de l'imprimante. L'auto-test imprimera la configuration ainsi qu'un jeu de caractères, la date et l'heure contenues dans le programme.

Une LED frontale indique l'état de l'alimentation.

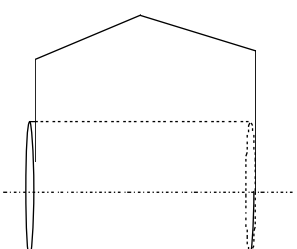


Fig. .5.2: détail de la préparation du papier pour son insertion.

3. CONFIGURATION

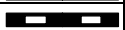
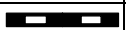
3 CONFIGURATION

La configuration de la PRINTK180 est très simplifiée.

L'utilisateur doit seulement configurer la vitesse de communication par les ponts 1 et 2.

3.1- PARAMETRES DU PORT SERIE
Format d'un caractère de donnée : Sans parité avec 1 bit de STOP. Et 8 bits de caractère.

Table de configuration de la vitesse par J1 et J2.

Baudrate	19200	9600*	4800	2400
Jumper 2			-	-
Jumper 1		-		-

* Configuration d'usine à 9600 bauds.

Pour changer la position de ponts J1 et J2, placer l'imprimante hors tension.

3.2 Description interface RS485.

L'interface répond au standard RS485, mais, dans le cas de l'imprimante PRINTK180 seule la réception est active, ce qui signifie qu'elle ne reçoit que les commandes et textes à imprimer mais ne renvoie aucune question ou information sur la réception des données reçues.
Le connecteur CN3 de l'imprimante se raccorde avec un câble avec fiche RJ12 directement sur la sortie RS4 d'un appareil **ALPHA** ou **BETA** de la gamme **KOSMOS**.
Ceux–ci disposent de **fonctions pré-programmées** (dont l'impression de paramètres) associables à leurs entrées logiques par une programmation à travers l'option RS4 qui devra être installée à cet effet.
Le câble optionnel entre la sortie RS4 et le PC sera de référence COS4. Dans tous les cas on pourra consulter le raccordement à effectuer dans ce manuel.

3.3 CONFIGURATION DES ALPHA & BETA

TRES IMPORTANT :

Les appareils ALPHA & BETA qui se raccordent à l'imprimante PRINTK180 devront être équipés de la carte de communication **RS4** qui sera configurée selon les indications données dans son manuel, à la même vitesse de transmission (en bauds) que l'imprimante.
S'il y a un plus d'un appareil relié à l'imprimante, chacun doit avoir une adresse différente et le délai (delay) sera programmé à -**1-** avec le protocole **DITEL** ou **-1-** la fonction TIME s'activera ou non selon que l'impression de l'horo-datage sera nécessaire ou non.

4. SPECIFICATIONS

4.1 CARACTERISTIQUES GENERALES

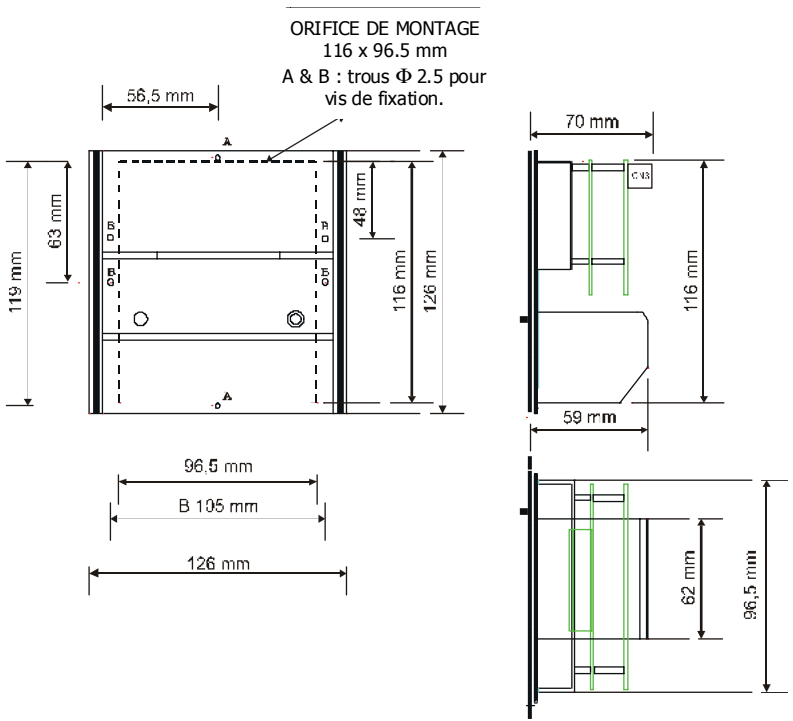
Principales caractéristiques:

- Structure pour maintenance aisée.
- Simplicité de l'installation.
- Compacte et légère.
- Interface entrée Série RS-485.
- Horloge temps réel, avec calendrier sauvegardée par pile au lithium.
- Alimentation +5V DC / 8A.
- Interligne automatique.
- Fonction Auto-test.
- Raccordement jusqu'à 31 ALPHA ou BETA-M.

4.2 SPECIFICATIONS TECHNIQUES

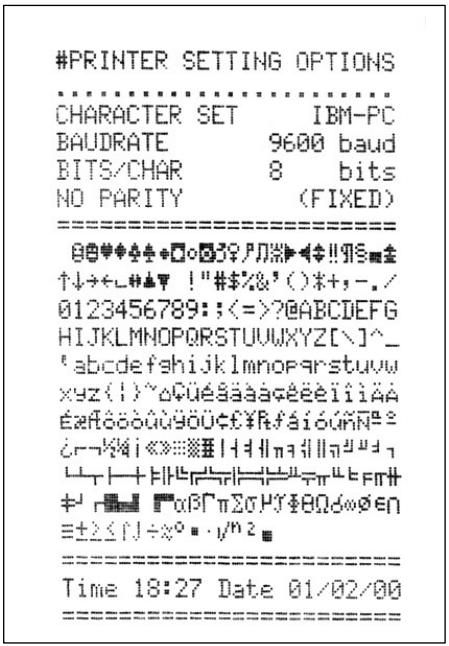
- Méthode d'impression .....Impact
- Mécanisme impression ..... EPSON M-180
- Interface de données .....Série RS485
- Composition Points par ligne.....144
- Largeur du papier (mm)..... 57.5
- Largeur d'impression (mm)..... 46
- Caractères / ligne.....24
- Alimentation .....5 V ± 5% DC / 8A
- Matrice de points (caractère) .....5x7 (IBM PC)
- Dimensions LxPxH (mm).....110x55x126
- Poids (g).....500

5. DIMENSIONS

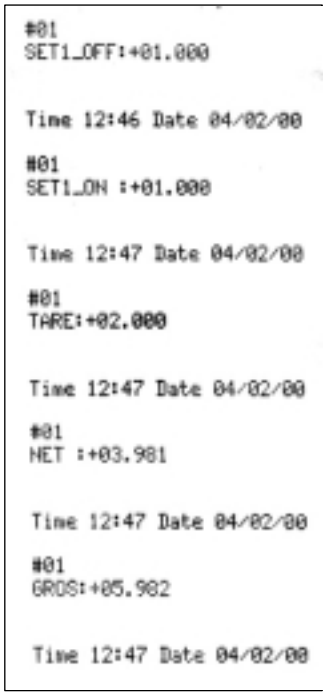


6. EXEMPLES DE TICKETS

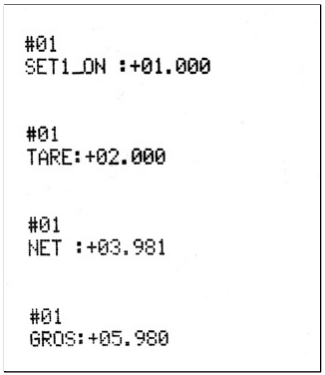
TICKET AUTO-TEST



IMPRESSION AVEC HEURE ET DATE.



IMPRSSION SANS HEURE NI DATE



7. GARANTIE

Les instruments sont garantis contre tout défaut de fabrication ou de matériels pour une période de 3 ANS à compter depuis la date de leur acquisition.

En cas de constatation d'un quelconque défaut ou avarie dans l'utilisation normale de l'instrument pendant la période de garantie, en référer au distributeur auprès duquel l'appareil a été acquis et qui donnera les instructions opportunes.

Cette garantie ne pourra s'appliquer en cas d'usage non conforme à nos recommandations de mise en œuvre et d'exploitation et en particulier pour des manipulations erronées de la part de l'utilisateur.

L'étendue de cette garantie se limite à la réparation de l'appareil et exclut toute autre responsabilité du constructeur quant aux conséquences dues au mauvais fonctionnement de l'instrument.